

Cartouche de colle hybride monocomposant

# UZIN Fondur HighTack

Cartouche de colle hybride universelle à adhérence initiale très élevée

## DOMAINES D'APPLICATION :

Adapté

- ▶ pour le collage de plinthes et profils, p. ex. en métal, bois, PVC dur, liège, etc.
- ▶ pour le collage de matériaux d'isolation et décoratifs, panneaux muraux, etc.,
- ▶ pour le collage de rails, baguettes ou autres éléments de jointoiment.

## POUR APPLICATION SUR :

- ▶ les chapes, enduits, maçonneries, papiers peints, peintures, etc.,
- ▶ les métaux (alu, acier, acier inoxydable,...), les panneaux de matériaux dérivés du bois, le PVC dur, les mousses solidifiées et souples, le plastique, les revêtements, la céramique, le verre, la pierre naturelle, etc.,
- ▶ les supports absorbants ou non (cf. « Important »).

Cette colle d'assemblage a été spécialement conçue pour le montage rapide de plinthes.



## PROPRIÉTÉS :

Cartouche de colle hybride pour une application dosée de la colle au moyen d'un pistolet manuel. Stable et présentant une adhérence initiale élevée, ainsi qu'une bonne résistance aux UV. Se rétracte très faiblement lors du durcissement et permet de fixer les matériaux les plus variés entre eux durablement, d'une manière à la fois résistante et flexible.

- ▶ adhérence initiale élevée
- ▶ développement très rapide de la résistance
- ▶ élastique
- ▶ peignable et vernissable

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Emballage	cartouche plastique de 50 mm de diamètre + buse à visser
Conditionnement	12 x 310 ml
Tenue en stock	12 mois
Couleur	blanc
Consommation	en fonction de l'application
Temps d'application	env. 5 minutes*
Vitesse de durcissement	env. 2,5 mm/jour
Temp. de mise en oeuvre	+10 °C à +35 °C
Résistance thermique	- 30 °C à +80 °C
Dureté Shore A (DIN 53 505)	70 ± 7
Retrait volumétrique (DIN, EN, ISO 10 563)	max. 3 %
Résistance finale	après 3 à 5 jours*

\*À 20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air.



## PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être résistant, porteur, sec, propre, non fissuré et exempt de toutes substances (salissures, huile, graisses) susceptibles de diminuer l'adhérence. Nettoyer parfaitement, dégraisser et – idéalement – poncer légèrement les surfaces très lisses ou denses, telles que les plastiques, métaux, etc. Primariser les supports absorbants, poussiéreux et friables, comme le plâtre par exemple, avec le primaire UZIN PE 360 + NEW et le laisser sécher complètement.

Observer les Fiches Produits des produits UZIN utilisés.

## MISE EN OEUVRE :

1. Couper le capuchon conique de la cartouche au moyen d'une lame de cutter et visser la buse fournie sur le filetage. Si nécessaire, couper la pointe de la buse en biais pour augmenter la taille de l'ouverture.
2. Placer la cartouche dans le pistolet manuel, expulser la colle en exerçant des pressions régulières et l'appliquer sur le support ou la pièce à coller en formant des points ou des rubans. Une peau commence à se former sur la colle appliquée après env. 5 minutes. C'est pourquoi les surfaces à coller doivent être assemblées immédiatement ou avant le début de la formation de la peau ; le cas échéant, celles-ci doivent également être fixées, serrées ou maintenues. Le produit UZIN Fondur HighTack peut être lissé avec une solution savonneuse avant la formation de la peau.
3. Éliminer rapidement les excédents de colle fraîche au moyen d'un chiffon de nettoyage ou de lingettes Clean UZIN Clean-Box. Les restes de colle durcis ne peuvent être retirés que mécaniquement.

## IMPORTANT :

- ▶ Tenue en stock des cartouches fermées pour une durée de 12 mois à température moyenne. Protéger du gel. Si elles doivent être conservées pour une courte durée, obturer les cartouches entamées de manière étanche au moyen d'un film et utiliser leur contenu rapidement. Laisser la colle atteindre la température ambiante avant utilisation.
- ▶ Température d'application idéale de +18 °C à +25 °C, température du support supérieure à 10 °C. Des températures et une humidité de l'air réduites prolongent le temps de formation d'une peau et de séchage, alors que des températures et une humidité de l'air élevées accélèrent le temps de formation d'une peau et de séchage.
- ▶ Procéder à des essais avant application.

- ▶ Le séchage se fait par durcissement, grâce à l'humidité de l'air. La vitesse de séchage et de durcissement dépend donc non seulement de la température et de l'humidité de l'air, mais aussi fortement de la couche de colle appliquée et des propriétés des surfaces encollées. Le temps de durcissement peut être nettement plus long pour les joints profonds, p. ex. de plus de 15 mm. Un séchage et un durcissement rapides sont possibles en cas de contact avec l'air ou lorsque la surface encollée est absorbante ou perméable. Les supports secs ou non absorbants, ainsi que les couches plus épaisses augmentent le temps de séchage à 3 à 5 jours ou plus.
- ▶ Pour coller des matériaux non absorbants sur des supports denses, humidifier légèrement la surface de la colle, par ex. avec un brumisateuse, avant collage. Appliquer ensuite le matériau à coller sur le support en exerçant un léger mouvement de rotation.
- ▶ Les éléments à coller doivent être sans tension et correctement acclimatés au lieu d'utilisation.
- ▶ La colle peut être peinte conformément à la norme DIN 52 452-4. Les produits à base hybride peuvent, en principe, être peints ou vernis avec de nombreux systèmes de peinture. La colle doit avoir totalement durci avant d'être peinte.
- ▶ Protéger de l'humidité et de l'eau les surfaces fraîchement collées, jusqu'à ce que la colle forme une peau hydrofuge.
- ▶ Ne convient pas pour les plastiques sur lesquels les mastics présentent généralement une mauvaise adhérence (p. ex. PE, PP). Ceci peut causer des décolorations ou pertes d'adhérence sur les plastiques contenant des plastifiants (tel que le PVC souple).
- ▶ Les anciens produits d'étanchéité, restes de peinture et couches non résistantes doivent être totalement éliminés lors des travaux de rénovation.
- ▶ Respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés et les recommandations du fabricant de revêtement de sol. Pour la préparation du support et la mise en oeuvre, respecter les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc. en vigueur à la date d'exécution des travaux.

## AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- ▶ Sans solvant, contenant du méthoxysilane
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS – À très faible émission

## COMPOSITION :

Prépolymères à terminaison silane, charges minérales, additifs.

## SÉCURITÉ DU TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Sans solvant. Contient du méthoxysilane. Ininflammable. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Lors du processus de prise, du méthanol se dégage. Pendant la mise en oeuvre, une bonne aération des locaux et l'usage des gants et des lunettes de protection est recommandée. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec

de l'eau, et consulter un médecin. Observer les descriptions de danger / consignes de sécurité portées sur l'étiquette de l'emballage et la fiche de données de sécurité. Après durcissement, le produit présente une odeur neutre et est physiologiquement et écologiquement sans danger.

## **ÉLIMINATION :**

Rassembler si possible les restes de produit et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Recyclage possible des emballages totalement vidés et grattés. Élimination spéciale des restes de produit liquide et des emballages contenant des restes de produit liquide. Élimination des emballages contenant des restes de produit durci avec les déchets de chantier. Rassembler les restes de produits, laisser durcir puis éliminer avec les débris de chantier.